Адаптированная общеобразовательная рабочая программа
обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)
предмета Профессионально - трудовое обучение 8 класс

Пояснительная записка

Рабочая программа по для 8 класса разработана в соответствии с:

1. Федеральным Законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
2. СанПиН 2.4.3648-20 «Санитарно-эпидемиологические требования к организациям воспитания и обучения, отдыха и оздоровление детей и молодежи», утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача РФ от 28 сентября 2020 г. N 28
3. ФГОС обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями), утвержденный приказом Министерства образования и науки РФ от 19 декабря 2014 г. № 1599
4. Примерная адаптированная основная общеобразовательная программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)/М-во образования и науки РФ. – М.: Просвещение,2017;
5. Адаптированная основная общеобразовательная программа образования обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) МБОУ «МСОШ»
6. Рабочая программа составлена на основе программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида для 5-9 классов под редакцией В.В.Воронковой.

Рабочая программа рассчитана на 420 часов в год, 12 часов в неделю.

Цель: Подготовка учащихся к освоению профессий столяра и плотника и выполнению элементарных видов работ.

Задачи:

- обучение общетрудовым политехническим знаниям, умениям и навыкам, необходимым в дальнейшем для освоения выбраннойпрофессии;
- развитие познавательных способностей в процессе мыслительной и трудовойдеятельности;
- овладение доступным школьникам техническими и технологическими знаниями, специальными словами и терминами;
- формирование умений самостоятельного планирования и организации своей деятельности вколлективе;
- коррекция недостатков трудовой деятельности и недостатков развития личностиучащихся;
- воспитание у учащихся положительного отношения к труду и формирование лучших качеств личности в

процессетруда.

Программа включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости учебного материала и постепенности ввода нового.

Преподавание базируется на знаниях, получаемым учащимся на уроках математики, естествознания, истории и других предметах.

Большое внимание уделяется технике безопасности. Затронуто эстетическое воспитание (художественная отделка столярного изделия). Все это способствует физическому и интеллектуальному развитию умственно отсталых подростков.

Планируемы результаты

На занятиях учащиеся овладевают трудовыми умениями, которые подразделяются на несколько групп. I группа – умение планирования, определение цели и задач своего и коллективного труда;
материалов, приспособлений, инструментов, инвентаря, необходимыхдля работы; видов соединения и способы скрепления деталей;
последовательности обработки и порядка трудовых действий; определение размеров и формизделия.
II группа – умения обработки: приемы и способы ручной обработки материалов, их отделки;
хватка инструмента и рабочая поза при работе;
овладение приемами работы инструментами в приспособлениях,
на станках и машинах; сборка, подгонка и монтаж изделия.
III группа – умения контроля и самоконтроля: определение годности изделия (размеры, формы, точность, качество);
проверка точности выполнения своих трудовых действий и приемов обработки;
определение соответствия образцу.
IV группа – организационные умения: подготовка и содержание в порядке своего рабочего
места; экономное расходование материалов;
уход за инструментами и инвентарем;
умение работать индивидуально и коллективно с разделением труда в паре, в звене, в бригаде, в классе; умение работать безопасно, без нарушений правил;
умение выполнять работу в срок и качественно.

На каждом занятии необходимо работать над трудовыми умениями и навыками, входящими во все группы или хотя бы в одну изних.

Воспитательная направленность трудового обучения осуществляется в ходе целенаправленной работы

учителя по формированию совокупностей ценностных качеств личности: трудолюбия и уважения к людям труда, ответственности и дисциплинированности, чувства коллективизма и товарищеской взаимопомощи, бережного отношения к общественной собственности, родной природе. Воспитание школьников организуется в процессе их трудовой деятельности, с использованием разъяснения и убеждения, бесед и демонстраций, примеров правильного отношения к труду, оценки состояния окружающей среды, практических заданий и общественныхпоручений.

Предметом осуждения является брак в работе, неэкономное расходование материалов, сломанный инструмент, случай нарушения правил безопасности труда, дисциплины идр.

В целях воспитания рекомендуется применять на уроках коллективные формы труда, обеспечивать взаимопомощь, взаимный контроль, совместное обсуждение результатовработы.

Коррекционная направленность обучения предполагает дополнительные, наряду с основными, задачи:

- планомерное и систематическое наблюдение за психофизическим развитиемучащихся;
- обучение учащихся ориентировке в трудовом задании и постоянное совершенствование этихнавыков;
- постепенное и целенаправленное обучение учащихся самостоятельному планированию работы, контролю и отчету оней;
- систематические упражнения по освоению и закреплению трудовых умений инавыков;
- связь теоретических знаний с практическойработой;
- совершенствование умственных действий, направленных на внутреннюю организацию процесса труда и самоконтроля своихдействий;
- повышение работоспособности и выносливостиучеников;
- раскрывать причинно-следственные связи явлений природы на доступном учащимся уровне и расширять их кругозор.

Учащиеся должны знать:

- понятия эстетических и эргономических требований кизделию;
- основы пожарнойбезопасности;
- виды мебели по назначению и способу соединениячастей;
- основы мебельного производства, механизации столярныхработ;
- основы трудового законодательства;
- лесоматериалы, пиломатериалы, заготовки иизделия;
- содержание плотничныхработ;
- столярные и плотничные ремонтныеработы.

Уметь:

- организовать рабочее место. Выполнять столярные операции по изготовлению основыизделия;
- выполнять простую художественную отделку и облицовку столярногоизделия;
- ориентироваться в чертежах деталей и сборкеизделия;
- выполнять несложнуюмебель;
- выполнять простые столярные и плотничные ремонтныеработы;
- соблюдать правила техникибезопасности.

Содержание предмета

Тема 1.Вводное занятие

Вводное занятие. Правила безопасности.

Повторение пройденного материала за 7 класс. План работы на четверть. Правила безопасности.

Тема 2. Заделка пороков и дефектов древесины

Объекты работы.Заготовки для предстоящих работ и материалоотходов.

Теоретические сведения.Дефекты и пороки древесины. Группы пороков древесины. Дефекты обработки и хранения.Шпатлевка, назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу пленкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.). Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовальным станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного станка к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.

Практические работы.Определение пороков и дефектов древесины. Усвоение приемов заделки на материалоотходах.

Практические работы.Выявление дефектов, требующих заделки. Определение формы дефекта. Выполнение разметки под заделку. Высверливание, долбление отверстия. Изготовление заделки. Вставка заделки на клею. Застрагивание заделки.

Тема 3. Пиломатериалы.

Теоретические сведения. Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обапол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.

Умение. Распознавание видов пиломатериалов.

Практические работы.Определение вида пиломатериала на рисунке и по образцу.

Тема 4. Изготовление столярно–мебельного изделия.

Изделия.Скамейка. Табурет. Выставочная витрина.

Теоретические сведения. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван, диван-кровать, кушетка, тахта), назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).

Практические работы.Определение вида мебели на рисунке и по натуральному образцу.Чтение технической документации. Изготовление

рамок, коробок, подвижных и неподвижных элементов мебели. Подготовка изделия к отделке, отделка изделия**.**

Практические работы. Изготовление табурета, аптечки

Тема 5.Изготовление разметочного инструмента.

Изделия. Угольник столярный. Ярунок. Рейсмус.

Теоретические сведения.Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Ярунок: назначение, применение.

Практические работы.Проверка состояния и пригодности к работе имеющихся в мастерской и угольников.

Практические работы.Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Изготовление инструмента. Проверка изготовленного угольника контрольным угольником и на доске с отфугованной кромкой. Установка малки по транспортиру. Проверка ярунка.

Тема 6. Токарные работы.

Изделия.Ручки для напильников, стамесок, долот. Ножки для табурета, журнального столика. Солонка. Коробочка для мелочи.

Теоретические сведения.Токарный станок: управление, уход, неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчет до целых миллиметров).

Практические работы.Разметка скобой. Снятие конуса резцом. Выполнение шипов у ножек. Сверление с использованием задней бабки. Проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.Изготовление скамейки, ярунка, солонки.

Тема 7. Изготовление строгального инструмента.

Изделие.Шерхебель.

Теоретические сведения.Инструмент для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления.Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам.

Практические работы.Подбор заготовки для колодки строгального инструмента. Фугование заготовки для колодки. Разметка и обработка колодки. Подгонка «постели» по ножу. Обработка и подгонка клина. Проверка выполненного изделия.

Тема 8. Представление о процессе резания древесины.

Объект работы. Деревообрабатывающий инструмент.

Теоретические сведения. Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении. Виды резания в зависимости от направления движения резца относительно волокон древесины (продольное, поперечное, торцевое). Движения резания и подачи.

Влияние на процесс резания изменения основных углов резца.

Практическая работа.Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

Тема 9. Изготовление столярно-мебельного изделия.

Изделия.Несложная мебель.

Теоретические сведения. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учет производительности труда. Бригадный метод работы.

Практические работы.Подбор материала для изделия. Организация рабочего места. Изготовление деталей и сборочных единиц. Сборка и отделка изделия. Организация пооперационной работы. Проверка изделий. Учет и коллективное обсуждение производительности труда.

Тема 10. Ремонт столярного изделия.

Объекты работы.Стул. Стол. Шкаф.

Теоретические сведения.Износ мебели: причины, виды. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей), правила безопасности при выполнении.

Практические работы.Выявление повреждений на мебели. Подготовка к переклейке соединения. Переклейка соединения. Усиление узлов и соединений болтами, металлическими уголками. Восстановление облицовки. Изготовление и замена поврежденных деталей.

Тема 11. Безопасность труда во время столярных работ.)

Теоретические сведения.Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм). Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.

Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалов отходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей.

Предупреждение пожара. Действия при пожаре.

Тематическое планирование

№	Наименование темы (раздела)	Количество часов
1	Вводное занятие	**11**
2	Заделка пороков и дефектов древесины	**26**
3	Пиломатериалы	**10**
4	Изготовление столярно–мебельного изделия.	**68**
5	Изготовление разметочного инструмента.	**20**
6	Токарные работы.	**63**
7	Изготовление строгального инструмента.	**57**
8	Представление о процессе резания древесины.	**19**
9	Изготовление столярно-мебельного изделия.	**40**
10	Ремонт столярного изделия	**89**
11	Безопасность труда во время столярных работ	**15**

Формы оценивания:

Учитель должен подходить к оценочному баллу индивидуально, учитывая при оценочном суждении следующие моменты:

- Качество изготовленного школьником объекта работы и правильность применявшихся им практических действий (анализработы).
- Прилежание ученика во время работы.
- Степень умственнойотсталости.
- Уровень патологии органов зрения, слуха иречи.
- Уровень физического развитияученика.

За теоретическую часть:

Оценка «5» ставится ученику, если теоретический материал усвоен в полном объёме, изложен без существенных ошибок с применением профессиональнойтерминологии.

Оценка «4» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки, материал изложен не точно, применялись дополнительные наводящиевопросы.

Оценка «3» ставится ученику, если в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы, ответ не самостоятельный, применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» ставится ученику, если в ответе допущены грубые ошибки, свидетельствующие о плохом усвоении теоретического материала даже при применении дополнительных наводящих вопросов.

За практическую работу:

Оценка «5» ставится ученику, если качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям и работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится ученику, если к качеству выполненной работы имеются замечания и качество частично не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится ученику, если качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям. Работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» ставится ученику, если работа не выполнена.

Контроль.

Контроль осуществляется в форме проведения самостоятельных работ, контрольной работы и анализа их качества в конце каждой четверти после проведения практического повторения.

Перечень учебно–методического обеспечения образовательного процесса

1. Программы специальной (коррекционной) образовательной школы VIII вида 5-9 классы сборник 2 Мирский С. Л., Журавлев Б. А., Иноземцева Л. С., Ковалева Е. А., Васенков Г. В.. Под редакцией Воронковой В. В. – Москва «Владос» - 2001. с187.
2. Учебное пособие для учащихся 7 и 8 классов вспомогательной школы «Столярное дело» Журавлев Б. А. – Москва «Просвещение», 1993г.

Тематическое планирование 8 класс:

№ п\п	Кол. час	Дата	Тема урока	Формируемые понятия	Практические умения	Словарная работа	Наглядность и инструменты
1-4	2 2		Вводное занятие. Правила поведения в мастерской. Правила техники безопасностипри работе состолярным инструментом. *Заделка пороков идефектов древесины.* Брак разделки,хранения, обработки.	Порок древесины. Дефект древесины.	Определять пороки древесины,дефекты древесины, возникающие при хранении и обработке.	Порок древесины. Дефект древесины.	Учебные пособия мастерской. Стендовыеобразцы древесины. Отходы древесины
5-8	2 2		Группы пороков древесины. Лабораторная работа: определение пороков и дефектов древесины на образцах. Практическая работа. Подбор заготовок для практических работ по заделке пороков.	Группы пороков:	Определение порока древесины по группам по группам пороков.		Стендовые образцы древесины. Заготовки отходов древесины для заделки пороков.
9-12	2 2		Теоретическая часть. Заделка дефекта древесины вставкой на клею. Практическая работа. Правила техники безопасности. Выпиливание, долбление дефектов на материалоотходах.	Заделка вставкой.	Освоение приемов удаления дефекта древесины выпиливанием, долблением.	Вставка.	Образец заделки вставкой. Заготовки отходов древесины для заделки пороков.

13-16	4		Практическая работа. Изготовление вставки для заделки порока. Особенности разметки. Подгонка вставок, установка на клею.	Вставка. Рисунок текстуры древесины	Освоение особенностей разметки с подгонкой рисунка текстуры древесины.	Текстура древесины.	Образец заделки вставкой. Заготовки рабочего материала

17-20	2 2		Практическая работа. Правила безопасных работ. Застрагивание, зачистка заделки. *Станок одношпиндеольный сверлильный.* Назначение, конструкция, устройство. Приемы безопасных работ	Сверление. Безопасные работы.	Усвоение конструкции, устройства.сверлильногостанка. Подготовки и организацииработего места. Освоение приемов работ.	Сверлильный станок. Станина. Электропривод. Шпиндель. Патрон.	Станок одношпиндельныйсверлильный столярной мастерской.
21-26	2 4		Практическая работа. Правила безопасных работ при сверлении. Выдалбливание сквозных и несквозных гнезд с предварительным сверлением.	Сверление. Безопасные работы.	Усвоение приемов разметки и высверливания гнезда. Долбление , зачистка гнезда.	Сверление. Засверливание гнезда. Долбление.	Сверлильный станок. Учебный брусок. Долото.
27-30	2 2		Шпатлевка. Назначение, виды, характеристики по основному составу. Практическаяработа. Приготовление клеевойшпатлевки. Усвоение приемов работ позаделке дефектовдревесины.	Шпатлевание (назначение)	Организация рабочего места. Освоение приготовления и приемов шпатлевания дефектов древесины.	Шпатлевка. Шпатель .	Учебный брусок с дефектом обработки. Основы шпатлевки. Шпатель.
31-32	2		Теоретическая часть. Пиломатериалы: брусья, доски, шпалы, рейки, бруски. Характеристики основных видов.	Пиломатериалы.	Усвоение внешнего вида и названий основных видов пиломатериалов.	Пиломатериал. Брус, доска, рейка, брусок.	Стенды учебного материала мастерской.
33-36	1 3		Практическое повторение. Правила безопасных работ при пилении ножовкой. Подготовка заготовок столярных изделий будущих работ.	Припуск на обработку.	Ориентировка на чертеж. Выполнение заготовки детали с припуском.	Припуск.	Чертеж детали . Заготовки брусков. Линейка. Ножовка.

37-40	2 2		***Получение пиломатериалов.*** Хранение, обмер, стоимость. Размерность объекта. Измерительный инструмент обмера(рулетка, штангельцыркуль). Практическая работа. Определение пиломатериалов.	Обмера пиломатериалов, стоимости.	Осовние навыков обмера штабеля, пользования рулеткой.	Обмер. Стоимость. Рулетка. Пиломатериал.	Набор брусков Учебного материала. Рулетка. Образцы пиломатериалов.

41-44	2 2		**Мебель.** Виды мебели: табурет, стул, кресло, стол, тумба, шкаф, диван, тахта, кушетка. Производственное изготовление мебели. Практическая работа Правила безопасных работ. Обработка рейки строганием.	Виды мебели .Производственное изготовление.	Усвоение названий мебели, определение мебели по назначению.	Вид мебели. Назначение мебели.	Рисунки мебели учебного материала. Учебные плакаты.
45-48	4		Практическая работа. Изготовление рамки стенда. Правила безопасных работ. Обработка заготовок реек фальцгобелем.	Фальц.	Усвоение приемов выполнениефальцафальцгобелем.	Фальц. Фальцгобель.	Заготовки выполненных реек. Фальцгобель. Образец с фальцем.
49-52	2 2		Практическая работа. Правила безопасных работ. Обработка заготовок реек калевкой. Зачистка калевки, устранение брака. Зачистка, шлифование калевки шкуркой.	Калевка.	Усвоение приемов выполнения калевкина заготовкедетали.	Калевка.	Заготовки выполненных реек. Калевка. Образец калевки.
53-56	2 2		***Сборочный чертеж.*** Содержание: спецификация, обозначения составных частей, виды, разрезы. Практическая работа. Правила безопасных работ. Разметка, строгание зензубелем.	Сборочный чертеж. Виды, разрезы на чертеже.	Определение видов, разрезов детали на чертеже. Усвоение разметки, выполнения фальца зензубелем в размер.	Чертеж сборочный. Вид детали. Разрез детали. Зензубель.	Плакатучебного чертежа. Чертеж планки с фальцем. Зензубель.
57-60	4		Практическая работа. Чтение чертежа, технической документации сборкимебели. Округление кромок, зачистка элементов реек	Сборочный чертеж. Составные части изделия, спецификация.	Освоение чтения чертежа сборки мебели.	Чертеж сборочный. Спецификация.	Плакатучебного чертежа. Приложение по сборке бытовой мебели.

			под рамку стенда напильником, шкуркой.				
61-64	4		Практическая работа. Разметка, запиливание торцов реек под рамочное соединение на шип вставной. Сборка рамки на клею в приспособлении. Правила безопасности.	Соединение на ус на шип вставной.	Усвоение разметки, запиливания в стуслеподрамочноесоединение. Склеивание в приспособлении.	Стусло. Соединение на ус на шип вставной.	Чертеж рамки. Стусло. Приспособление для склеивания рамки.

65-69	2 3		Практическое повторение. *Изготовление шкафа аптечки.* Чертеж полотен ДСП для шкафа аптечки. Особенности разметки. Подготовка, разметка полотен ДСП с ориентировкой на чертеж.	ДСП- деревостружечная плита.	Ориентироваться на чертеж. Усвоение особенностей разметки. Разметка с помощью угольника, линейки.	Деревостружечная плита.	Чертеж полотен ДСП, сборочный чертеж шкафа аптечки.
70-73	4		Практическое повторение. Правила и приемы безопасных работ. Выпиливание деталей шкафа Крепление заготовок,приемы безопасныхработ. Обработка торцов деталей рубанком.	Торцевание.	Пиление по линиям разметки. Усвоение приемов торцевания полотенДСП. Контроль размеров.	Торцевание.	Чертеж полотен ДСП. Ножовка. Рубанок.
74-78	2 3		Практическое повторение Правила безопасных работ при оклеивании шпоном. Оклеивание торцов деталей из ДСП мебельной лентой.	Шпон. Отделка.	Умение выполнения приемов и технологии оклеивания шпоном.	Шпон. Мебельная лента.	Детали из ДСП. Клей столярный. Мебельнаялента. Притирка.
79-84	2 1 3		Практическое повторение. Чертеж планок дверки шкафа. *Подготовка заготовок.* Правила безопасных работ. Строгание фальца на заготовках рамки дверки.	Фальц.	Умение применения безопасных приемови качественного выполнениях фальца.	Фальц. Фальгобель.	Заготовки брусков. Фальцгобель.

85-88	4		Практическое повторение. Правила безопасных работ. Строгание фальца, калевки на заготовках рамок двери. Зачистка, шлифование деталей дверок. Устранение брака.	калевка	Умение применения безопасных приемови качественного выполнениякалевки.	Калевка.	Детали рамок двери. Калевка. Шкурка.
89-93	2 1 2		Практическое повторение. Соединение рамочнре УК-2. Чертеж. Разметка соединения. Практическая работа. Разметка соединения УК-2 деталей дверцы шкафа-аптечки.	Соединения УК-2.	Усвоение размети рамочного соединения на шип сквозной со скосом.	Соединение УК-2.	Учебный чертеж соединения. Чертеж рамки дверцы шкафа.

94-97	2 2		Самостоятельная работа. Выполнение углового концевого соединения УК-2 на шип сквозной со скосом. Практическая работа. Зачистка, подгонка элементов соединения.	Плотность подгонки.	Выполнение запиливания соединения с соблюдением технологических требований.	Технологическая карта. Плотность подгонки.	Учебный чертеж соединения. Чертеж рамки дверцы шкафа.
98-101	2 2		Практическое повторение. Правила безопасныхработ. Сборка дверки наклею. Сборка деталей шкафа на саморезах, еврошурупах.	Сборка. Сборочный чертеж.	Усвоение операций по сборке мебели с ориентировкой на чертеж.	Технологическая кар та. Сборочный чертеж.	Чертеж шкафа-аптечки.

102-105	4		Практическая работа. Правила безопасных работ. Сборка шкафа-аптечки. Установка дверки, мебельной фурнитуры, Стенки шкафа из ДВП.	Мебельная фурнитура.	Усвоение приемов подгонки иустановки дверки шкафа,мебельной фурнитуры. Работа отверткой сшурупами.	Фурнитура.	Чертеж шкафа аптечки. Набор фурнитуры. Шурупы. Отвертка.
106-108	2 1		Практическое повторение. Зачиска , устранение брака сборки. Оценка выполненных работ Подведение итогов за четверть.	Качество.	Самооценка качества и умений. Оценкавыполненной работы.	Качество работ. Качество сборки.	Чертеж шкафа-аптечки. Выполненное изделие.

№ п\п	Кол. Час.	Дата	Тема	Формируемые понятия	Практические умения	Словарная работа	Наглядность и оборудование

109-110	1 1		Вводное занятие. План работы на четверть. Правила поведения в мастерской. Повторение правил безопасных работ. Разметочный инструмент: - угольник столярный, ярунок, рейсмус.	Разметочный инструмент	Правила поведения в мастерской. Повторение правил безопасных работ.	угольник столярный, ярунок, рейсмус.	угольник столярный, ярунок, рейсмус. Таблицы с правилами безопасных работ.
111-113	1		Изготовление разметочного инструмента.	Разметочный инструмент	Чтение чертежа рейсмуса.	угольник столярный,	угольник столярный, ярунок,

	2		Изделия: угольник столярный, рейсмус. Материал для разметочного инструмента, качество изготовления, точность, чертеж рейсмуса, чтение чертежа			ярунок, рейсмус.	рейсмус. Таблицы с правилами безопасных работ.
114-115 116-117	2 2		Практическая работа: Подбор материала для изделия. Подготовка рубанка для строгания древесины твердой породы. Крепление заготовок, техника безопасностипри строгании. Разметка линейкой, рейсмусом сориентировкой начертеж. Строгание заготовок.	Подготовка, крепление, разметка, строгание.	Подготовка рубанка для строгания, крепление заготовок, разметка, строгание. Техника безопасных работ при строгании.	угольник столярный, рейсмус.	угольник столярный, ярунок, рейсмус. Таблицы с правилами безопасных работ
118-121	1 3		Практическая работа. Правила безопасных работ при пилении, работа с напильником. Разметка, пиление колодок рейсмуса в размер с ориентировкой на чертеж. Обработка колодок напильником, зачистка шкуркой.	Разметка, пиление, обработка напильником, зачистка.	Разметка, пиление колодок рейсмуса в размер с ориентировкой на чертеж. Обработка колодок напильником, зачистка шкуркой. Правила безопасных работ при пилении, работа с напильником.	угольник столярный, рейсмус, напильник	Чертеж будущего изделия.
1220123	2		Практическая работа. Правила безопасных работ при долблении гнезда. Разметка гнезда клина на	Разметка. Долбление. Гнездо клина.	Правила безопасных работ при долблении гнезда.	Разметка. Долбление	Чертеж будущего изделия.

			колодке с ориентировкой на чертеж. Долбление, контроль долбления гнезда.		Разметка гнезда клина на колодке с ориентировкой на чертеж, долбление, контроль долбления гнезда.		
124-125	2		Практическая работа: долбление гнезда клина, обработка до размера, зачистка гнезда.	Долбление. Гнездо клина.	Правила безопасных работ при долблении гнезда. Долбление гнезда клина, обработка до размера, зачистка.	Гнездо клина	Чертеж будущего изделия.
126-128	1 2		Практическая работа: Разметка отверстий брусочков с ориентировкой на чертеж. Правила безопасных работ на сверлильном станке. Засверливание отверстий, долбление брусочков	Засверливание отверстий, долбление	Правила безопасных работ на сверлильном станке. Разметка отверстий брусочков с ориентировкой начертеж. Засверливание отверстий, долбление брусочков	Засверливание отверстий, долбление	Образец будущего изделия.
129-130	2		Практическая работа: Выполнение брусочков рейсмуса с ориентировкой на чертеж. Подгонка брусочков по отверстиям колодки.	Подгонка.	Выполнение брусочков рейсмуса с ориентировкой на чертеж. Подгонка брусочков по	Подгонка.	Образец будущего изделия.

					отверстиям колодки.		
131-133	1 2		Токарные работы: Изделия - ручка для напильника, ножки для табурета. Токарный станок. управление, настройка, уход. Правила безопасных работ на токарномстанке.	Токарный станок.	Правила безопасных работ на токарном станке.	Токарный станок	Токарный станок
134-136	1 2		Скоба, штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Считывание результатов измерения. Практическая работа: Подготовка заготовок, округление ребер. Установка и крепление в станке. Выполнение деталей круглой ручки.	Штангельциркуль.	Подготовка заготовок, округление ребер. Установка и крепление в станке. Выполнение деталей круглой ручки. Правила безопасных работ на токарном станке.	Штангельциркуль.	Токарный станок. Штангельциркуль. Образец будущего изделия
137-138	2		Практическая работа: Разметка профиля ручки. Обработка круглой детали на токарном станке, снятие конуса резцом. Проверка изделия штангенциркулем.	Штангельциркуль. Токарный станок.	Разметка профиля ручки. Обработка круглой детали на токарном станке, снятие конуса резцом. Проверка изделия штангельциркулем	Штангельциркуль. Токарный станок	Ножка. Штангельциркуль. Токарный станок

139-140	2		Практическая работа: Выполнение профиля на ножке табуретки. Разметка профиля по шаблону. Правила безопасных работ на токарномстанке.	Ножка. Штангельциркуль. Токарный станок	Выполнение профиля на ножке табуретки. Разметка профиля по шаблону. Правила безопасных работ на токарном станке.	Ножка. Штангельциркуль. Токарный станок	Ножка. Штангельциркуль. Токарный станок
141-142	2		Практическая работа: Выполнение профиля на токарном станке. Правила безопасных работ при зачистке шкуркой. Зачистка ножек табуретки. Сборка готового изделия.	Ножка табуретки. Зачистка изделия.	Выполнение профиля на токарном станке. Правила безопасных работ при зачистке шкуркой. Зачистка ножек табуретки. Сборка готового изделия	Ножка табуретки. Зачистка изделия.	Образец готового изделия. Чертеж изделия.
143-144	1 1		Практическое повторение: Управление, уход, правила безопасных работ на токарномстанке. Подготовка, скругление заготовок для обработки на токарномстанке.	Штангельциркуль. Токарный станок. Скругление.	Подготовка заготовок. Скругление заготовок для обработки на токарном станке.	Штангельциркуль. Токарный станок. Скругление.	Образец готового изделия. Чертеж изделия.
145-146	1 2		Практическое повторение: Установка, крепление заготовки в станке. Выполнение круглой ручки напильником, долота.	Напильник. Долота.	Установка, крепление заготовки в станке. Выполнение круглой ручки напильником,	Напильник, долота.	Образец готового изделия. Чертеж изделия. Напильник, долота.

					долота.		
147-148	1 1		Практическое повторение: Установка, крепление заготовки в станке. Выполнение круглой ручки напильника, долота. Разметка фигурного профиля ручки по шаблону.	Напильник. Долота. Фигурный профиль.	Установка, крепление заготовки в станке. Выполнение круглой ручки напильником, долота. Разметка фигурного профиля ручки напильником.	Напильник. Долота. Фигурный профиль.	Образец готового изделия. Чертеж изделия. Напильник, долота.
149-150	2		Практическое повторение: Правила безопасных работ на токарном станке. Выполнение фигурного профиля ручки напильника.	Напильник. Долота. Фигурный профиль	Выполнение фигурного профиля ручки напильником. Правила безопасных работ на токарном станке.	Напильник. Долота. Фигурный профиль	Образец готового изделия. Чертеж изделия. Напильник, долота.
151-152	2		Практическое повторение: Правила безопасных работ на токарном станке при шлифовании шкуркой. Выполнение фигурного профиля ручки напильника. Шлифовка детали ручки.	Фигурный профиль. Шлифовка детали.	Правила безопасных работ на токарном станке при шлифовании шкуркой. Выполнение фигурного профиля ручки напильником. Шлифовка детали ручки.	Фигурный профиль. Шлифовка детали.	Образец готового изделия.
153-154	2		Практическое повторение: Изготовление полочки с деталью токарной обработки: анализ чертежа, размера стойки ишаблона	Фигурный профиль.	Изготовление полочки с деталью токарной обработки: анализ чертежа, размера	Стойка, фигурный профиль.	Образец готового изделия.

			фигурного профиля.		стойки и фигурного профиля.		
155-157	1 2		Практическое повторение: Подбор, подготовка заготовок материала из ДСП для полочек. Разметка выполнение в размер.	Заготовка . Разметка.	Подбор, подготовка заготовок материала из ДСП для полочек. Разметка выполнение в размер.	Заготовка. Разметка.	Чертеж изделия. Образец готового изделия.
158-160	3		Практическое повторение: Правила безопасных работ с клеем. Обработка торцов заготовок. Оклеивание торцов шпоном.	Обработка. Оклеивание. Шпон.	Правила безопасных работ с клеем. Обработка торцов заготовок. Оклеивание торцов шпоном.	Обработка. Оклеивание шпоном.	Чертеж изделия. Образец готового изделия.
161-162	2		Практическое повторение: Подбор, подготовка заготовок стоек полочки. Строгание бруска, округление ребер с припуском на обработку.	Подготовка заготовок. Строгание.	Подбор, подготовка заготовок стоек полочки. Строгание бруска, округление ребер с припуском на обработку.	Подготовка заготовок. Строгание.	Чертеж изделия. Образец готового изделия.
163-164	2		Практическое повторение: Управление, уход, правила безопасных работ на токарном станке. Обработка заготовок стойки полочки на токарном станке.	Обработка заготовок.	Обработка заготовок стойки полочки на токарном станке. Правила безопасных работ на токарном станке	Подготовка заготовок. Строгание.	Чертеж изделия. Образец готового изделия.
165-166	2		Практическоеповторение: Правила безопасныхработ	Фигурный профиль.	Правила безопасных работ	Фигурный профиль.	Чертеж изделия. Образец готового

			на токарном станке. Выполнение фигурного профиля стоек полочки по шаблону на токарном станке.		на токарном станке. Выполнение фигурного профиля стоек полочки по шаблону на токарном станке.		изделия.
167-168	2		Практическое повторение: Выполнение фигурного профиля стоек полочки на токарном станке.	Фигурный профиль	Выполнение фигурного профиля стоек полочки на токарном станке.	Фигурный профиль	Образец готового изделия.
169-170	2		Практическое повторение: Правила безопасных работ при шлифовании шкуркой. Выполнение шипов стоек полочки. Шлифование шкуркой на токарном станке.	Шип. Шлифование.	Выполнение шипов стоек полочки. Шлифование шкуркой на токарном станке. Правила безопасных работ при шлифовании шкуркой.	Шип. Шлифование.	Образец шипа.
171-172	2		Практическое повторение: Правила безопасных работ при шлифовании шкуркой. Шлифование шкуркой. Брак, устранение брака.	Шлифование.	Шлифование шкуркой. Правила безопасных работ при шлифовании шкуркой.	Шлифование.	Набор шлифовальных шкурок.
173-174	2		Практическое повторение: Правила безопасных работ при сверлении на станке. Разметка не сквозного отверстия гнезда в полотне полочки под шип. Сверление отверстия гнезда в полотне полочки.	Несквозное отверстие.	Правила безопасных работ при сверлении на станке. Разметка не сквозного отверстия гнезда в полотне полочки	Разметка, сверление, шип.	Образец не сквозного отверстия.

					под шип. Сверление отверстия гнездав полотнеполочки.		
175-176	2		Практическое повторение: Чистовая обработка шкуркой деталей изделия. Подгонка деталей.	Плотность подгонки.	Чистовая обработка шкуркой деталей изделия. Подгонка деталей.	Обработка шкуркой. Подгонка деталей	Образец готового изделия.
177-178	2		Практическое повторение: Установка фурнитуры подвески полки. Сборка насухо. Устранение брака.	Фурнитура	Установка фурнитуры подвески полки. Сборка насухо. Устранение брака.	Фурнитура	Образцы фурнитуры.
179-180	2		Практическое повторение: Правила безопасных работ при окрашивании. Окрашивание торцов и стоек полочки лаком. Сушка деталей.	Окрашивание. Сушка.	Правила безопасных работ при окрашивании. Окрашивание торцов и стоек полочки лаком. Сушкадеталей.	Окрашивание. Сушка.	Образец окрашенного изделия.
181-182	2		Практическое повторение: Сборка готового изделия на клею в зажимах. Контроль размеров и качества работ.	Сборка изделия.	Сборка готового изделия на клею в зажимах. Контроль размеров и качества работ.	Сборка изделия.	Образец готового изделия.
183-185	1 2		Практическое повторение: Транспортир, назначение, приемы установки углов на деталях столярных изделий. Подбор, подготовка заготовок для выполнения работ из твердых пород дерева.	Транспортир. Твердые породы дерева.	Подбор, подготовка заготовок для выполнения работ из твердых пород дерева.	Транспортир. Твердые породы дерева.	Образцы твердых пород дерева.
186-188	1 1		Практическое повторение: Изготовление ярунка. Анализ чертежа. Технологическая карта	Технологическая карта.	Изготовление ярунка. Анализ чертежа. Технологическая	Технологическая карта.	Технологическая карта. Образец ярунка.

	1		выполнения работ. Подготовка заготовок с припуском наобработку.		карта выполнения работ. Подготовка заготовок с припуском на обработку.		
189-190	2		Самостоятельная работа « Изготовление ярунка»	Технологическая карта.	Изготовление ярунка.	Технологическая карта.	Технологическая карта. Образец ярунка.
191-192	2		Практическое повторение: Брак, устранение брака. Сборка ярунка. Правила безопасных работ при окрашивании. Окрашивание лаком изделие. Подведение итогов четверти.	Окрашивание.	Правила безопасных работ при окрашивании. Окрашивание лаком изделие.	Окрашивание.	Образец готового изделия.

№ п\п	Кол. Час.	Дата	Тема	Формируемые понятия	Практические умения	Словарная работа	Наглядность и оборудование
193-196	1 1 2		Вводное занятие, План работы на четверть. Правила поведения в мастерской. Инструменты для ручного строгания: Назначение, технические требования. Изделие: фальцгобель, калевка. Материалы для изготовления.	Фальцгобель, калевка.	Правила поведения в мастерской. Ознакомление с инструментами для ручного строгания.	Иструментами для ручного строгания.	Инструментами для ручного строгания.
197-200	1		Эргономические и эстетические требования к	Фальцгобель, чертеж.	Подбор заготовок для колодки	Фальцгобель. Чертеж колодки.	Образец инструмента.

	1 2		инструменту. Подбор заготовок для колодки строгального инструмента. Чертеж колодки фальцгобеля. Образец инструмента. Черновая обработка заготовок с припуском из твердых пород древесины.		строгального инструмента. Черновая обработка заготовок с припуском из твердых пород древесины.		Чертеж колодки.
201-204	2 2		Разметка колодки ориентировкой на чертеж. Фугование лицевой пласти заготовки. Правила безопасной работы при фуговании.	Фугование.	Фугование лицевой пласти заготовки. Правила безопасной работы при фуговании.	Фугование. Чертеж.	Образец инструмента. Чертеж колодки.
205-210	3 3		Практическая работа: Чистовая разметка колодок строгального инструмента с ориентировкой на чертеж. Фугование заготовок в размер.	Фугование заготовок.	Чистовая разметка колодок строгального инструмента с ориентировкой на чертеж. Фугование заготовок в размер.	Фугование заготовок	Чертеж будущего изделия.
211-214	4		Практическая работа: Обработка торцов и граней заготовок. Контроль качества обработки. Устранение брака.	Торец, грань.	Обработка торцов и граней заготовок.	Фугование заготовок	Чертеж будущего изделия.
215-216	2		Представление о процессе резания древесины. Резец: Элементы, основные грани.	Резец. Процесс резания древесины.	Ознакомление инструментом. Резец.	Резец.	Образец инструмента- резец.
217-219	3		Практическая работа: Разметка элементов колодки	Фальцгобель. Колодка.	Разметка элементов колодки	Фальцгобель. Колодка.	Чертеж будущего изделия.

			фальцгобеля с ориентировкой на чертеж.		фальцгобеля с ориентировкой на чертеж.		
220-223	4		Практическая работа: Правила безопасных работ долотом. Долбление гнезда летка в заготовке колодки фальцгобеля	Долото. Фальцгобель.	Правила безопасных работ долотом. Долбление гнезда в заготовке колодки фальцгобеля.	Долото.	Чертеж гнезда в заготовке.
224-227	4		Практическая работа: Правила безопасных работ долотом. Долбление, зачистка гнезда летка в заготовке колодки фальцгобеля.	Долото. Фальцгобель	Правила безопасных работ долотом. Долбление, зачистка гнезда летка в заготовке колодки фальцгобеля.	Гнездо летка в колодке.	Чертеж гнезда в заготовке.
228-231	2 2		Виды резания (продольное, торцевое, поперечное). Влияние основных углов резца при строгании. Практическая работа: Разметка заготовок для фальцевания подошвы фальцгобеля	Виды резания.	Разметка заготовок для фальцевания подошвы фальцгобеля.	Виды резания: продольное, торцевое, поперечное.	Образцы заготовок с видами резания.
232-234	3		Виды резания при пилении. Влияние основных углов заточки зубов при пилении.	Виды резания.	Влияние основных углов заточки зубов при пилении.	Виды резания: продольное, торцевое, поперечное.	Образцы заготовок с видами резания
235-238	4		Практическая работа: Правила безопасных работ при работе фальцгобелем, зензубелем. Строгание фальца подошвы заготовки колодки фальцебеля.	фальцебель, зензубель.	Правила безопасных работ при работе фальцебелем, зензубелем. Строгание фальца подошвы заготовки	фальцебель, зензубель.	Образцы инструмента.

					колодки фальцебеля.		
239-242	2 2		Сущность резания, сила резания, чистота резания. Практическая работа: Разметка гнезда под клин в колодке фальцебеля.	Гнездо под клин.	Разметка гнезда под клин в колодке фальцебеля.	Гнездо под клин.	Образец гнезда под клин. Чертеж.
243-247	2 3		Лабораторная работа: Определение и оценка форм резцов дереворежущих инструментов. Правила безопасных работ при заточке . Правка режущих кромок резцов (рубанок, пилы, долота).	рубанок, пилы, долота.	Определение и оценка форм резцов дереворежущих инструментов.	рубанок, пилы, долота.	Образцы резцов, дереворежущих инструментов.
248-251	4		Практическая работа: Правила безопасных работ при долблении. Долбление гнезда под клин в заготовке колодки фальцгобеля.	Гнезда под клин в заготовке.	Долбление гнезда под клин в заготовке колодки фальцгобеля. Правила безопасных работ при долблении.	Долото.	Образцы резцов, дереворежущих инструментов
252-254	3		Практическая работа: Устранение брака, зачистка гнезда.	Зачистка изделия.	Устранение брака, зачистка гнезда.	Зачистка изделия	Образцы резцов, дереворежущих инструментов, наборы шлифовальных шкурок.
255-258	4		Практическая работа: Выполнение заготовок, разметка с ориентировкой на чертеж клина ножа фальцгобеля. Изготовление клина.	Клин ножа.	Изготовление клина.	Клин ножа.	Чертеж клина.

259-262	4		Практическая работа: Подгонка «постели» гнезда по ножу. Обработка и подгонка клина.	Подгонка клина.	Подгонка «постели» гнезда поножу. Обработка и подгонкаклина.	Гнездо под клин.	Чертеж клина.
263-266	2 2		Практическая работа: Сборка изделия. Подгонка элементов фальцгобеля под окончательную сборку. Практическое опробование инструмента в работе.	Подгонка, сборка изделия.	Сборка изделия. Подгонка элементов фальцгобеля под окончательную сборку. Практическое опробование инструмента в работе.	Подгонка, сборка изделия.	Чертеж изделия.
267-272	4 2		Доработка форм под эстетические требования. Подготовка, зачистка под окрашивание лаком. Правила безопасных работ при работе с лаком.	Окрашивание.	Подготовка, зачистка под окрашивание лаком. Правила безопасных работ при работе с лаком.	Окрашивание.	Образец изделия.
273-278	2 4		Изготовление столярно - мебельного изделия. Изделие: Шкаф - полка для обуви. Технология изготовление сборочных единиц (шипы, коробки, опоры). Практическая работа: Подбор материала для изделия из щитов ДСП.	Столярно-мебельное изделие.	Подбор материала для изделия из щитов ДСП.	шипы, коробки, опоры	Чертеж полки для обуви.
279-282	1 3		Крепежные изделия и металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Практическая работа: Разметка и раскрой щитов ДСП с ориентировкой на	Крепежные изделия.фурнитура	Разметка и раскрой щитов ДСП с ориентировкой на эскизный чертеж.	Крепежные изделия.фурнитура	Эскизный чертеж. Фурнитура.

			эскизный чертеж.				
283-286	1 3		Способы соединения и сборки в сборочных зажимах ипри способлениях. Правила безопасныхработ при пилениищитов. Выпиливание щитов из заготовок ДСП.	Сборочные зажимы, приспособления.	Правила безопасных работ при пилении щитов. Способы соединения и сборки в сборочных зажимах и приспособлениях.	Сборочные зажимы, приспособления	Эскизный чертеж. Фурнитура.
287-290	4		Практическая работа: Правила безопасных работ при фуговании. Фугование кромок заготовок из ДСП.	Фугование.	Фугование кромок заготовок из ДСП.	Фугование кромок заготовок из ДСП.	Эскизный чертеж.
291-294	1 3		Виды клея. Время выдержки и температурные условия. Правила безопасных работ при работе с клеем. Практическая работа: Обработка кромок ДСП шпоном на клею.	Обработка кромок шпоном.	Обработка кромок ДСП шпоном на клею. Правила безопасных работ при работе с клеем.	Шпон.	Образцы клея, шпона.
295-298	1 1 2		Учет производительности труда. Бригадный метод работы. Практическая работа. Зачистка кромок. Брак при подготовке сборочных единиц изделия, его устранение.	Бригадный метод работы.	Зачистка кромок.	Бригадный метод работы.	Образец изделия.
299-302	1 1 2		Организации пооперационной работы. Подбор крепежных изделий и металлической фурнитуры. Разметка и подготовка мест установки крепежа и фурнитуры. Проверка и контроль	Крепежные изделия. фурнитура.	Подбор крепежных изделий и металлической фурнитуры. Проверка и контроль проделанных работ.	Пооперационные работы.	Крепежные изделия. фурнитура.

			проделанных работ.				
303-304	2		Оценка пооперационной работы. Учет и коллективное обсуждение производительности труда. Брак, исправление брака.	Пооперационная работа.	Коллективное обсуждение производительности труда.	Пооперационная работа.	
305-308	4		Практическая работа: Бригадный метод работы. Сборка готового изделия - шкафа-полки для обуви.	Бригадный метод работы.	Сборка готового изделия - шкафа-полки для обуви	Сборка готового изделия - шкафа-полки для обуви	Образец изделия.
309-312	1 2 1		Практическая работа: Отделка, зачистка готового изделия. Установка мебельной фурнитуры. Анализ бригадного метода работы. Подведение итогов за четверть.	Бригадный метод работы.	Отделка, зачистка готового изделия. Установка мебельной фурнитуры.	Анализ бригадного метода работы.	Образец изделия.

№ п\п	Кол. Час.	Дата	Тема	Формируемые понятия	Практические умения	Словарная работа	Наглядность и оборудование
313-318	1 2 3		Вводное занятие. План работы на четверть. Правила безопасных работ. Ремонт столярного изделия, мебели. Износ мебели, причины, виды. Технические требования, виды восстановления деталей и узлов столярного изделия. Замеры, черновая заготовка деталей ремонта верстаков из твердых пород древесины.		Замеры, черновая заготовка деталей ремонта верстаков из твердых пород древесины.		
319-322	1		Технология, технические требования использования	Понятие технология,	Изготовление и замена		

	4		вставок. Правила безопасных работ. Изготовление изамена поврежденных деталей верстаков.	технические требования.	поврежденных деталей верстаков.		
323-326	4		Замена деталей, технические требования, измерения. Правила безопасных работ. Изготовление и замена упоров верстаков	Понятие технология, технические требования.	Изготовление и замена упоров верстаков.	Упор верстака.	
327-333	1 4 2		Подготовка к переклейки соединения. Техническое требования. Изготовление и подготовка вставок в детали верстака. Правила безопасных работ при выполнениивставок на клею взажимах, струбцинах. Вклеивание вставок.	Понятие технология, технические требования.	Изготовление и подготовка вставок в детали верстака.	Струбцина.	
334-337	2 2		Значение техники безопасных работ. Причины травматизма: неисправность инструмента, механизма; несоблюдения правил обращения и переноски инструмента; неосторожное обращение с электричеством; Значение, умения и выучки на соблюдения правил безопасных работ.	Значение техники безопасных работ.			
338-344	1 3 3		Меры предохранения от травм при выполнении работ. Усиление узлов и соединений металлическими болтами, металлическими уголками. Ремонт винтовых соединений и механизмов верстаков.	Меры предохранения от травм при выполнении работ.	Ремонт винтовых соединений и механизмов верстаков.	металлический болт, металлический уголок.	
345-352	1		Предупреждение пожара. Действия при пожаре.		Зачистка, подгонка ремонтных деталей	Зачистка. Подгонка.	

	1 3 3		Возможность быстрого возгорания древесных материалов, лаков, красок. Хранение легковоспламеняющих жидкостей. Зачистка, подгонка ремонтных деталей верстаков. Восстановление облицовки верстаков. Зачистка рабочей поверхности.		верстаков.		
353-356	1 1 2		Крепежные изделия и мебельная фурнитура. Гвоздь: назначение, использование, названия и размерность гвоздей. Ремонт мебели. Определения вида ремонта, замеры вставок, разборка шиповых соединений.	Крепежные изделия и мебельная фурнитура.	Определения вида ремонта, замеры вставок, разборка шиповых соединений.	Мебельная фурнитура.	
357-362	1 1 4		Шурупы: виды, назначения. Применение шурупа, самореза. Стандарты длин, диаметра шурупа, гвоздей. Подготовка заготовок, изготовление вставок для ремонта мебели.	Крепежные изделия и мебельная фурнитура.	Подготовка заготовок, изготовление вставок.	Мебельная фурнитура.	
363-368	2 4		Лабораторная работа. Определения длин, сечения гвоздя, шурупа на глаз. Контроль размера линейкой, штангельциркулем. Изготовление вставок шиповых соединений для ремонта мебели.	Длина. Сечение.	Изготовление вставок шиповых соединений	Шиповое соединение.	
369-374	2		Мебельная фурнитура. Определение названий мебельной фурнитуры по образцам, назначение и	Крепежные изделия и мебельная фурнитура.	Подбор фурнитуры для усиления узлов при ремонте мебели.	Мебельная фурнитура.	

	4		применение. Подбор фурнитуры для усиления узлов при ремонте мебели.				
375-380	6		Практическая работа. Ремонт мебели с использованием изготовленных вставок и фурнитуры для усиления узлов.		Ремонт мебели с использованием изготовленных вставок и фурнитуры для усиления узлов.	Мебельная фурнитура.	
381-386	4 2		Практическая работа. Ремонт мебели, сборка ремонтных узлов мебели. Восстановление лицевой поверхности .		Ремонт мебели, сборка ремонтных узлов мебели.		
387-392	2 4		Крепежные изделия. Винт, стяжка, уголок назначение, использование при ремонте мебели. Ремонт школьной мебели. Правила безопасных работ.	Крепежные изделия.	Ремонт школьной мебели.	Винт, стяжка, уголок	
393-397	2 3		Практическая работа. Изготовлениекрепежных изделий. Изготовлениестяжек из проволоки. Нарезкапо длине, правка заготовок. Правила безопасных работ.	Крепежные изделия.	Изготовление стяжек из проволоки.	Винт, стяжка, уголок	
398-402	2 3		Практическая работа. Приемы и правила безопасных работ с леркодержателем. Нарезка концевых резьб. Прогонка, комплектование шайбой, гайкой. Зачистка готовых изделий.	Концевые резьбы.	Нарезка концевых резьб.		
403-404	2		Самостоятельная работа. Ремонт мебели с заменой		Ремонт мебелис заменой деталей		

			деталей каркаса сидения.		каркаса сидения.		
405-408	4		Восстановление облицовки обивкой, устранение брака при ремонте.				
409-410	2		Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра. Измерения радиуса, диаметра. Практическое определение радиуса, диаметра	Формирование понятия радиусной кривой	Чтение чертежа деталей с криволинейной гранью. Определение радиуса искривления	Диаметр. Радиус. Радиусная кривая	Чертеж детали с криволинейной гранью. Циркуль Линейка.
411-412	2		Сопряжение радиусных кривых. Лекало. Практическая работа. Разметка заготовок ручек для столярного инструмента. Правила безопасных работ. Выпиливание внешнего контура.	Формирование понятия сопряжения кривых, навыков работы с лекалом	Освоение навыков работы с лекалом. Выкружное пиление лучковой пилой.	Сопряжение радиусных кривых. Лекало.	Чертеж детали с криволинейной гранью. Шаблоны ручек столярного инструмента. Заготовки.
413-415	3		Практическое повторение. Правила безопасных работ при пилении и строгании древесины. Подготовка и выполнение заготовок инструментальных ящиков.	Закрепление навыков выполнения подготовительных операций, ориентировки на чертеж.	Чтение чертежа, подготовка, разметка детали. Чистовая обработка.	Размер. Длина. Ширина. Толщина. Пласть. Грань.	Чертеж изделия. Заготовки из древесины. Столярный, измерительный инструменты.
416-418	3		Практическая работа. Подгонка ящичного соединения, зачистка, устранение брака. Сборка соединения из учебного материала.	Формирование навыков измерений, развития глазомера.	Выполнение удовлетворительной плотности подгонки учебного соединения	Соединения УЯ-2. Плотность. Подгонки.	Образец соединения. Заготовки учебного материала. Напильник.
419-420	2		Подведение итогов за четверть, год.	Закрепление полученных навыков работы с материалами	Умение пользоваться полученными знаниями	Качество. Практичность.	Ранее выполненные работы

Список литературы:

1. Технология: 9 класс: учебник для учащихся общеобразовательных учреждений. – 2-е изд., перераб./Б.А. Гончаров, Е.В. Елисеева, А.А. Электов и др.; под ред. В.Д. Симоненко. – М.: Вентана-Граф, 2011.
2. Гостомыслов А. Токарное художество – Спб, 1998.
3. Карабанов И.А. Технология обработки древесины: 5-9 кл. – М.: Просвещение, 1996.
4. Муравьёв Е.М. Технология обработки металла: 5-9 кл. - М.: Просвещение,1997.
5. Справочник по трудовому обучению: Обработка древесины и металла, электротехнические и ремонтные работы: 5-7 кл. / Под ред. И.А.Карабанова. – М.: Просвещение,1992.
6. Шепелев А.М. Как построить сельский дом. – 4-е изд., прераб. И доп. – М.: Россельхозиздат,1990.
7. Шматов В.П. Благоустройство сельского дома: Инженерное обеспечение и оборудование. – М.: Московский рабочий,1990.